



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA
CON RIESGOS DE CAIDA
ESLINGA DE POSICIONAMIENTO

No. _____
Version: 01-22
Hoja 1 de 2

Empresa solicitante:	Ciudad:
	Dpto. o sección:

Modelo	Serial:	Tipo de inspección:			
Fecha fabricación:	Fecha 1er uso:	RT	EXP	PD	

Historial de la revisión:
Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque:
- El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación.
- El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.).
- El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos.
- El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 °C y superiores a + 80 °C.
- El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante.
El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa al historial de la revisión, facilitada por el usuario.

A: APTO - N/A: NO APTO - O: Observacion (ampliada mas abajo)

PARTES A INSPECCIONAR		A	N/A	O
1	CUERDA Y /O REATA			
1.1	Cortes o rotura del tejido o correa, deshilachadas, destrenzadas			
1.2	Desgaste, deformación o desgarró			
1.3	Estiramiento o elongación excesivos			
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos			
1.5	Quemaduras			
1.6	Revisión táctil del alma (punto duro, punto blando, ángulo marcado)			
1.7	Exposicion del alma de la cuerda			
1.8	Verificacion de longitud nominal de la eslinga (1,8m)			
2	GANCHOS DE RESORTE (MOSQUETONES)			
2.1	Desgaste excesivo, deformaciones			
2.2	Picaduras, grietas			
2.3	Resortes con fallas			
2.4	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches)			
2.5	Deterioro general			
2.6	Corrosión			
2.7	Abertura de garganta incorrecta respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)			
2.8	Otros			
3	COSTURAS			
3.1	Cortaduras			
3.2	Deshilachamiento			
3.3	Hilos faltantes			
3.4	Quemaduras			
3.5	Exposición a productos químicos			
3.6	Estado de etiquetas			



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA
CON RIESGOS DE CAIDA
ESLINGA DE POSICIONAMIENTO

No.
Version: 01-22
Hoja 2 de 2

5	REVISION FUNCIONAL	A	N/A	O
5.1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre (antes limpie y lubrique el eje)			
5.2	Alineación correcta gatillo/punta			
5.3	Eficacia del muelle de retorno y de la articulación del gatillo de cierre			
5.4	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad sea automatico (de dos o tres pasos)			
5.5	Verificar sistema de ajuste (hebilla, nudo)			

OBSERVACIONES

VERIFICACION DE DOCUMENTACION REGLAMENTARIA (Lista de chequeo)

1	Hoja de Vida del equipo	<input type="checkbox"/>	4	Existe Certificado del equipo	<input type="checkbox"/>
2	Ficha Técnica del equipo	<input type="checkbox"/>	5	Evidencia inspeccion anterior	<input type="checkbox"/>
3	Manual de uso del equipo	<input type="checkbox"/>	6	Fecha de primer uso	<input type="checkbox"/>

RESULTADO DE LA VERIFICACION DEL EPI (marque con una X)

<input type="checkbox"/> El producto ES APTO para ser utilizado	<input type="checkbox"/> El producto NO ES APTO para ser utilizado (se ordena realizar estrucción)
--	--

Fecha de la revisión:	<input type="text"/>	Fecha de la próxima revisión:	<input type="text"/>
Inspección realizada por:	<input type="text"/>	Firma:	<input type="text"/>
		Registro No.	<input type="text"/>

Verificar listado de inspectores certificados **LINKTECH** en:
<https://www.linktech.com.co/listado-de-inspectores>

NOTAS FINALES:

En el evento de incluir evidencias adicionales (fotografías, reportes, videos, etc) utilizar los anexos correspondientes que harán parte de este reporte.

Presenta anexos : SI NO

Número de folios adicionales

	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA VERIFICACION DE ANTECEDENTES		No.	
			Version:02-19	
			Hoja 1 de 2	
Empresa:		Encuestado:		
		Dpto. o sección:		
Modelo	Serial:	Tipo de inspección:		
Fecha fabricación:	Fecha 1er uso:	Periodica :	<input type="checkbox"/>	Especial:
Tener en cuenta que:				
Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque:				
<ul style="list-style-type: none"> - El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación. - El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.). - El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos. - El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 °C y superiores a + 80 °C. - El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante. 				
El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa a la información facilitada por el usuario.				

VERIFICACION DE USO DEL EQUIPO

Actividad realizada en alturas:				
Condiciones generales de uso del equipo:				
1	CONDICIONES ATMOSFERICAS (marcar lo que corresponda)	N/A	SI	NO
1.1	Trabajo en alturas a intemperie			
1.2	Presencia de humedad en la zona de trabajo			
1.3	Trabajo a nivel del mar o condiciones salinas			
1.4	Trabajo en temperaturas extremas (< 0° ó > 50°)			
1.5	Otros			
2	CONDICIONES DE USO Y EXPOSICIONES			
2.1	El trabajo tiene contacto con productos químicos (solventes, ácidos, etc.)			
2.2	Se expone con frecuencia a bordes filosos o con superficies oxidadas			
2.3	Trabajo en caliente (soldaduras o fundiciones)			
2.4	El equipo tiene múltiples usuarios (rotación de equipos)			
2.5	Es usado para labores de formación y/o demostraciones			
2.6	Trabajo en espacios confinados			
2.7	Trabajos en suspensión por largos periodos			
2.8	Otros			
3	GESTION DE SEGURIDAD Y ACCIONES			
3.1	Incidentes presentados o impactos recibidos			
3.2	Gestión de mejoras en el equipo (cuarentena)			
3.3	Modificaciones realizadas en el equipo			
3.4	Reporte de inspecciones no formales (usuario, SISO, Coordinador)			
3.6	Otros			



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA
CON RIESGOS DE CAIDA
VERIFICACION DE ANTECEDENTES

No.
Version:02-19
Hoja 2 de 2

		N/A	SI	NO
4	MANTENIMIENTO Y ALMACENAJE			
4.1	Existe un cronograma de mantenimiento preventivo de los equipos			
4.2	Se realiza limpieza siguiendo las recomendaciones del fabricante			
4.3	Los equipos son guardados individualmente			
4.4	El almacenaje de los equipos en uso se hace con las condiciones recomendadas por el fabricante			
4.5	Utiliza hidrolavadora o presion de aire para limpieza del equipo			
OBSERVACIONES				

Firma del usuario encuestado

Firma del inspector Autorizado