



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA
CON RIESGOS DE CAIDA
ADAPTADOR DE ANCLAJE

No. _____
Version: 01-22
Hoja 1 de 2

Empresa: _____ Ciudad: _____
Dpto. o sección: _____

Modelo: _____ Serial: _____ Tipo de inspección: _____
Fecha fabricación: _____ Fecha 1er uso: _____ RT _____ EXP _____ PD _____

Historial de la revisión:

Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque:

- El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación.
- El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.).
- El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos.
- El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 °C y superiores a + 80 °C.
- El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante.

El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa al historial de la revisión, facilitada por el usuario.

A: APTO - N/A: NO APTO - O: Observacion (ampliada mas abajo)

PARTES A INSPECCIONAR		A	N/A	O
1	REATAS			
1.1	Cortes o rotura del tejido o correa, deshilachadas, destrenzadas			
1.2	Evidencia de desgaste, deformación o desgarro			
1.3	Estiramiento o elongación excesivos			
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos			
1.5	Quemaduras			
1.6	Estado de reatas protectoras			
2	PARTES METALICAS			
2.1	Desgaste excesivo, deformaciones			
2.2	Picaduras, grietas			
2.5	Corrosión			
2.6	Estado de hebilla de regulación			
3	COSTURAS			
3.1	Cortaduras			
3.2	Deshilachamiento			
3.3	Hilos faltantes			
3.4	Quemaduras			
3.5	Exposición a productos químicos			
3.6	Estado de etiquetas			
4	PARTES PLASTICAS			
4.1	Verificación de herrajes dieléctricos			
4.2	Otros			
5	REVISION FUNCIONAL			
5.1	Comprobación de que la cinta está pasada correctamente por al aro de conexión			
5.2	Comprobación del funcionamiento correcto de la hebillas reguladoras			
5.3	Comprobación de longitud del equipos			
5.4	Verificacion de armado general del equipo			



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA
CON RIESGOS DE CAIDA
ADAPTADOR DE ANCLAJE

No.
Version: 01-22
Hoja 2 de 2

OBSERVACIONES

--

VERIFICACION DE DOCUMENTACION REGLAMENTARIA (Lista de chequeo)

1	Hoja de Vida del equipo	<input type="checkbox"/>	4	Existe Certificado del equipo	<input type="checkbox"/>
2	Ficha Técnica del equipo	<input type="checkbox"/>	5	Evidencia inspeccion anterior	<input type="checkbox"/>
3	Manual de uso del equipo	<input type="checkbox"/>	6	Fecha de primer uso	<input type="checkbox"/>

RESULTADO DE LA VERIFICACION DEL EPI (marque con una X)

<input type="checkbox"/> El producto ES APTO para ser utilizado	<input type="checkbox"/> El producto NO ES APTO para ser utilizado (se ordena realizar eSTRUCCIÓN)
--	--

Fecha de la revisión:	<input type="text"/>	Fecha de la próxima revisión:	<input type="text"/>
Inspección realizada por:	<input type="text"/>	Firma:	<input type="text"/>
			Registro No. <input type="text"/>

Verificar listado de inspectores certificados **LINKTECH** en:
<https://www.linktech.com.co/listado-de-inspectores>

NOTAS FINALES:

--

En el evento de incluir evidencias adicionales (fotografías, reportes, videos, etc) utilizar los anexos correspondientes que harán parte de este reporte.


Presenta anexos : SI NO

Número de folios adicionales _____

	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA VERIFICACION DE ANTECEDENTES		No.	
			Version:02-19 Hoja 1 de 2	
Empresa:		Encuestado:		
		Dpto. o sección:		
Modelo	Serial:	Tipo de inspección:		
Fecha fabricación:	Fecha 1er uso:	Periodica :	<input type="checkbox"/>	Especial:
Tener en cuenta que: Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque: <ul style="list-style-type: none"> - El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación. - El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.). - El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos. - El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 °C y superiores a + 80 °C. - El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante. El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa a la información facilitada por el usuario.				

VERIFICACION DE USO DEL EQUIPO

Actividad realizada en alturas:				
Condiciones generales de uso del equipo:				
1	CONDICIONES ATMOSFERICAS (marcar lo que corresponda)	N/A	SI	NO
1.1	Trabajo en alturas a intemperie			
1.2	Presencia de humedad en la zona de trabajo			
1.3	Trabajo a nivel del mar o condiciones salinas			
1.4	Trabajo en temperaturas extremas (< 0° ó > 50°)			
1.5	Otros			
2	CONDICIONES DE USO Y EXPOSICIONES			
2.1	El trabajo tiene contacto con productos químicos (solventes, ácidos, etc.)			
2.2	Se expone con frecuencia a bordes filosos o con superficies oxidadas			
2.3	Trabajo en caliente (soldaduras o fundiciones)			
2.4	El equipo tiene múltiples usuarios (rotación de equipos)			
2.5	Es usado para labores de formación y/o demostraciones			
2.6	Trabajo en espacios confinados			
2.7	Trabajos en suspensión por largos periodos			
2.8	Otros			
3	GESTION DE SEGURIDAD Y ACCIONES			
3.1	Incidentes presentados o impactos recibidos			
3.2	Gestión de mejoras en el equipo (cuarentena)			
3.3	Modificaciones realizadas en el equipo			
3.4	Reporte de inspecciones no formales (usuario, SISO, Coordinador)			
3.6	Otros			

		INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA VERIFICACION DE ANTECEDENTES			No.
					Version:02-19
					Hoja 2 de 2
4	MANTENIMIENTO Y ALMACENAJE	N/A	SI	NO	
4.1	Existe un cronograma de mantenimiento preventivo de los equipos				
4.2	Se realiza limpieza siguiendo las recomendaciones del fabricante				
4.3	Los equipos son guardados individualmente				
4.4	El almacenaje de los equipos en uso se hace con las condiciones recomendadas por el fabricante				
4.5	Utiliza hidrolavadora o presion de aire para limpieza del equipo				
OBSERVACIONES					

Firma del usuario encuestado

Firma del inspector Autorizado