		INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON						No.	
		RIESGOS DE CAIDA						Version: 01-22	
		ARNES CUERPO COMPLETO						Hoja 1 de 2	
Empresa solicitante:				Ciudad:					
				Dpto. o sección:					
Modelo		Serial:		Tipo de inspección:					
Fecha fabricación:		Fecha 1er uso:		RT	EXP	PD			
Historial de la revisión: Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque: <ul style="list-style-type: none"> - El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación. - El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.). - El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos. - El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 °C y superiores a + 80 °C. - El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante. El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa al historial de la revisión, facilitada por el usuario.									
A: APTO - N/A: NO APTO - O: Observacion (ampliada mas abajo)									
PARTES A INSPECCIONAR						A	N/A	O	
1	CORREAS								
1.1	Cortes o rotura del tejido o correa, deshilachadas, destrenzadas								
1.2	Evidencia de desgaste, deformación o desgarro								
1.3	Estiramiento o elongación excesivos								
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos								
1.5	Quemaduras								
1.6	Estado de soportes lumbares y partes acolchadas								
2	PARTES METALICAS								
2.1	Desgaste excesivo, deformaciones								
2.2	Picaduras, grietas								
2.3	Estado de hebillas de cierre								
2.4	Verificación de conexiones argollas con pad's (pectoral y dorsal)								
2.5	Corrosión								
2.6	Otros								
3	COSTURAS								
3.1	Cortaduras								
3.2	Deshilachamiento								
3.3	Hilos faltantes								
3.4	Quemaduras								
3.5	Exposición a productos químicos								
3.6	Estado de etiquetas								
3.7	Estado de la costura del indicador de impacto								
4	PARTES PLASTICAS								
4.1	Estado del pad pectoral								
4.2	Estado del pad dorsal								
4.3	Verificación de tensores								
4.4	Pasadores de cintas								
4.5	Verificación de herrajes dieléctricos								
4.6	Otros								



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON
RIESGOS DE CAIDA
ARNES CUERPO COMPLETO

No.
Version: 01-22
Hoja 2 de 2

5	REVISION FUNCIONAL	A	N/A	O
5.1	Comprobación de que la cinta está pasada correctamente por la hebilla de cierre			
5.2	Comprobación del funcionamiento correcto de la hebillas			
5.3	Funcionamiento de las hebillas de regulación			
5.4	Verificación de armado general del equipos			

OBSERVACIONES

VERIFICACION DE DOCUMENTACION REGLAMENTARIA (Lista de chequeo)

1	Hoja de Vida del equipo	<input type="checkbox"/>	4	Existe Certificado del equipo	<input type="checkbox"/>
2	Ficha Técnica del equipo	<input type="checkbox"/>	5	Evidencia inspeccion anterior	<input type="checkbox"/>
3	Manual de uso del equipo	<input type="checkbox"/>	6	Fecha de primer uso	<input type="checkbox"/>

RESULTADO DE LA VERIFICACION DEL EPI (marque con una X)

El producto ES APTO para ser utilizado		El producto NO ES APTO para ser utilizado (se ordena realizar eSTRUCCION)	
---	--	--	--


Fecha de la revisión:	<input type="text"/>	Fecha de la próxima revisión:	<input type="text"/>
Inspección realizada por:	<input type="text"/>	Firma:	<input type="text"/>
			Registro No.
			<input type="text"/>

Verificar listado de inspectores certificados **LINKTECH** en:
<https://www.linktech.com.co/listado-de-inspectores>

NOTAS FINALES:

En el evento de incluir evidencias adicionales (fotografías, reportes, videos, etc) utilizar los anexos correspondientes que harán parte de este reporte.

Presenta anexos : SI NO
Número de folios adicionales _____

	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA VERIFICACION DE ANTECEDENTES		No.	
			Version:02-19	
			Hoja 1 de 2	
Empresa:		Encuestado:		
		Dpto. o sección:		
Modelo	Serial:	Tipo de inspección:		
Fecha fabricación:	Fecha 1er uso:	Periodica :	<input type="checkbox"/>	Especial:
Tener en cuenta que: Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque: <ul style="list-style-type: none"> - El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación. - El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.). - El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos. - El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 °C y superiores a + 80 °C. - El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante. El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa a la información facilitada por el usuario.				

VERIFICACION DE USO DEL EQUIPO

Actividad realizada en alturas:				
Condiciones generales de uso del equipo:				
1	CONDICIONES ATMOSFERICAS (marcar lo que corresponda)	N/A	SI	NO
1.1	Trabajo en alturas a intemperie			
1.2	Presencia de humedad en la zona de trabajo			
1.3	Trabajo a nivel del mar o condiciones salinas			
1.4	Trabajo en temperaturas extremas (< 0° ó > 50°)			
1.5	Otros			
2	CONDICIONES DE USO Y EXPOSICIONES			
2.1	El trabajo tiene contacto con productos químicos (solventes, ácidos, etc.)			
2.2	Se expone con frecuencia a bordes filosos o con superficies oxidadas			
2.3	Trabajo en caliente (soldaduras o fundiciones)			
2.4	El equipo tiene múltiples usuarios (rotación de equipos)			
2.5	Es usado para labores de formación y/o demostraciones			
2.6	Trabajo en espacios confinados			
2.7	Trabajos en suspensión por largos periodos			
2.8	Otros			
3	GESTION DE SEGURIDAD Y ACCIONES			
3.1	Incidentes presentados o impactos recibidos			
3.2	Gestión de mejoras en el equipo (cuarentena)			
3.3	Modificaciones realizadas en el equipo			
3.4	Reporte de inspecciones no formales (usuario, SISO, Coordinador)			
3.6	Otros			



INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA
CON RIESGOS DE CAIDA
VERIFICACION DE ANTECEDENTES

No.
Version:02-19
Hoja 2 de 2

4	MANTENIMIENTO Y ALMACENAJE	N/A	SI	NO
4.1	Existe un cronograma de mantenimiento preventivo de los equipos			
4.2	Se realiza limpieza siguiendo las recomendaciones del fabricante			
4.3	Los equipos son guardados individualmente			
4.4	El almacenaje de los equipos en uso se hace con las condiciones recomendadas por el fabricante			
4.5	Utiliza hidrolavadora o presion de aire para limpieza del equipo			

OBSERVACIONES

--

Firma del usuario encuestado

Firma del inspector Autorizado